

以场景创新为核心 “人工智能+交通运输”深入推进

近日,由中国互联网协会和中国交通运输协会信息专业委员会联合主办的2025人工智能+交通运输论坛在北京举行。记者从论坛获悉,在“人工智能+”的时代背景下,我国交通运输基础设施发展正向“数字化转型”和“数智化改造”体系化推进,进入以场景创新为核心的发展新阶段。

人工智能作为新一轮科技革命和产业变革的战略性技术,正以前所未有的深度赋能经济社会发展的各个方面,而交通运输作为国民经济的基础动脉和先导行业,是人工智能技术落地应用升级最重要、最广阔的领域之一。今年9月,交通运输部会同相关部门研究制定了《关于“人工智能+交通运输”的实施意见》,提出“到2027年人工智能在交通运输行业典型场景广泛应用,综合交通运输大模型体系落地部署,普及应用一批智能体,建成一批标志性创新工程”。

交通运输部路网监测与应急处置中心原主任李作敏指出:“推动人工智能与交通运输的深度融合,是行业迈向高质量发展的必然选择,也是构建现代综合交通运输体系的战略路径。”他强调,以智能化为核心特征的数字化改造,正成

为推动智能交通向纵深发展的战略支点和重要着力点。

中国交通运输协会信息专业委员会秘书长、交通运输部规划研究院技术委员会副主任徐志远认为,在“人工智能+”的国家行动指引下,下一步如何有效统筹推进交通基础设施数字化转型与数智化改造是关键。他强调,数智化并非另起炉灶,而是在数字化基础上更加强调人工智能技术的应用。

徐志远称,推进数智化改造需要创新应用场景。“真正的应用场景必须针对具体问题设计,采用适合的技术模式和运行机制,最终让服务对象获得实实在在、可感知、可量化的体验。”他特别指出,不同地区的实际情况存在差异,无论是哪种场景设计,都必须把“获得感”作为根本衡量标准。



产业生态的打造同样至关重要。徐志远用“冰山理论”形象地说明表面上可见的数字化成果仅占转型成效的15%,而水面之下不可见的运营机制、业务流程、组织文化和协作生态的影响力却是前者的数倍。他表示,真正的转型不仅需要推进技术层面的“硬”项目,更要同步深化体制机制和协作模式的“软”创新。

来源:经济参考报

人工智能重塑粮食产业价值链

人工智能正成为节粮减损的“精算师”,推动粮食全链条从粗放管理向精细化管理转型。在我国,粮食损失浪费仍是一个巨大的隐性损耗“黑洞”,节约减损空间巨大。人工智能可以系统性地深耕这片“无形良田”。

人工智能(AI)作为新一轮科技革命和产业变革的重要驱动力量,目前正深入粮食产业链的每个环节。其价值不仅在于提升生产效率,更在于重塑粮食产业的价值链与运行逻辑,将隐藏于损耗中的、沉睡于数据中的、潜在于副产品中的价值一一激活、放大,为粮食产业高质量发展注入强劲可持续新动能。

人工智能正成为节粮减损的“精算师”,推动粮食全链条从粗放管理向精细化管理转型。在我国,粮食损失浪费仍是一个巨大的隐性损耗“黑洞”,节约减损空间巨大。人工智能可以系统性地深耕这片“无形良田”。在收购环节,智能扦检系统通过AI视觉识别粮食品种,实现自动扦样、化验,大幅提升扦检效率与公正性,减少因等待和误判造成的损耗。在仓储环节,AI依托粮仓内布设的传感器与物联网,对粮情进行24小时不间断的精准监测与分析,自动预警并调控通风、降温、除湿系统,守护每一粒粮。在加工环节,AI色选机精准识别并剔除异物、破损粒以及发芽霉变粒,提升粮食品质与价值,将“废料”转化为资源,真正实现节粮增效、变废为宝。

人工智能作为全产业链优化的“智慧大脑”,推动粮食产业从经验驱动向数据驱动转型。挖掘粮食产业隐性价值,不仅在于减少“显性”的物理损耗,更在于激活数据要素,优化资源配置、生产决策和产品创新,从而释放增量价值。农业生产环节是人工智能应用最活跃的领域,“智慧农业”依托AI实现精准施肥、灌溉,精准诊断病虫害,大幅减少化肥、农药的滥用,节约用水,降低成本,保护环境。人工智能还能结合气象数据、历史产量和实时作物长势图像,提前数月高精度预测农田产量,为决策提供科学支撑。同时,AI与区块链等技术结合,构建从田间到餐桌的质量可追溯体系与风险预警体系,保障食品安全,提升品牌信任,真正实现产业提质与价值创造双赢。

人工智能正成为粮食产业增值与韧性增强的“创新引擎”,推动粮食从初加工向全值化利用转型。粮食的隐性价值,不仅在于主产品,还蕴藏在副产物的高值化利用与产业韧性的构建中。人工智能通过优化工艺和驱动创新,助力粮食产业突破传统的初加工模式,深度挖掘加工副产物的高值潜力与创造新型食品价值。一方面,人工智能通过成分分析与工艺优化,将米糠、豆渣等副产物转化为高附加值产品,可以有效缓解饲料资源紧张并提升效益;另一方面,人工智能助力食品研发创新,研发出大豆冰淇淋等新产品,将优质大豆资源转化为高价值的终

端消费品,延伸产业链,提高企业抗风险能力。在这一过程中,人工智能不仅能挖掘出粮食产业的潜在价值富矿,更能通过循环利用与产品创新,同步释放经济、社会与生态三重效益,系统性增强产业韧性。

人工智能正在重塑产业生态,催生全新的产业模式与全链协同。在粮食加工环节,完全由机器人、传感器和AI系统控制的“黑灯工厂”已成为现实。这种高度自动化的生产模式,不仅实现了24小时不间断生产,极大提升了效率,更通过减少人工干预,保证了产品品质的极致稳定。人工智能与大数据结合,赋能“产购储加销一体化”等产业互联网平台,将分散的种植户、收储企业、加工厂和销售终端无缝链接,为相关主体提供信用审核、智能种植、线上交易、供应链金融等一站式服务,破解粮食产业链长、信息不畅等痛点,逐步构建起高效、透明、协同的粮食产业新生态。

未来人工智能要在粮食领域释放更大潜能,还面临农业数据标准不一、孤岛林立、成本较高、人才短缺等问题。应加快落实国家相关政策,加强政策协同与场景示范,重点攻关低成本、模块化、易操作的人工智能方案;构建空天地一体化数据采集体系,打通数据壁垒;深化产学研用融合,培育复合型人才队伍,让人工智能真正扎根田野、赋能产业。

来源:经济日报